

北京清华长庚医院病理科密集型切片蜡块柜招标

招标文件

招标人：北京清华长庚医院

2016 年 06 月 17 日

目 录

目 录.....	I
第一章 投标书.....	1
1. 招标条件	1
2. 投标人资格要求	1
3. 招标文件的获取	1
4. 投标文件的递交	1
5. 联系方式	1
第二章 投标人须知.....	2
第三章 柜体清单.....	4

第一章 投标书

1. 招标条件

本招标项目 北京清华长庚医院病理科密集型切片蜡块柜购买，项目业主及招标人为 北京清华长庚医院，资金为 自筹。

2. 投标人资格要求

本次招标要求投标人具备 医疗器械营业许可相关资质，并在人员、设备、资金等方面具有相应的供应能力。

3. 招标文件的获取

凡有意参加投标者，请于 2016年6月17日至 2016年6月20日，每日上午 9时至下午 4时，在 北京清华长庚医院 官方网站下载。

4. 投标文件的递交

4.1 投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 2016年06月27日10时00分，地点为 北京清华长庚医院（昌平区立汤路168号院）2号楼一层。

4.2 逾期送达的或者未送达指定地点的投标文件，招标人不予受理。

5. 联系方式

招 标 人： 北京清华长庚医院

地 址： 北京市昌平区立汤路168号院2号楼一层

联 系 人： 卢永驰

电 话： 18101262283

2016 年 6 月 17 日

第二章 投标人须知

序号	条款名称	编 列 内 容
1	招标范围	医院 1#楼 B2F 病理科密集型切片蜡块柜
2	计划工期	计划供货日期：2016 年 08 月 01 日 计划完成日期：2016 年 08 月 10 日
3	质量要求	1、详附件参数要求。
4	投标人资质条件、能力	资质条件：医疗器械经营许可证，营业执照，开户许可证，税务登记证。 (1) 有良好的信誉、雄厚的实力。 (2) 中标单位供应自有柜体，不得转包。 (3) 投标人须提供实绩案例。
5	招标答疑及踏勘现场	时间：2016 年 6 月 21 日下午 14 时整 地点：北京清华长庚医院
6	投标预备会	不召开
7	投标人提出问题的截止时间	2016 年 6 月 21 日下午 17 时整
8	招标人书面澄清的时间	2016 年 6 月 23 日下午 17 时整
9	构成招标文件的其他材料	清单报价表
10	投标截止时间	2016 年 6 月 27 日上午 10 时整
11	投标保证金	无
12	近年财务状况的年份要求	<u>3</u> 年
13	近年完成的类似项目的年份要求	<u>3</u> 年
14	签字或盖章要求	签字并盖章
15	投标文件副本份数	4 份，1 正 3 副
16	装订要求	密封
17	封套上应载明的信息	招标人名称： _____（项目名称）投标文件 在 <u>2016</u> 年 6 月 <u>27</u> 日 <u>10</u> 时前不得开启
18	递交投标文件地点	北京清华长庚医院
19	是否退还投标文件	否

病理科密集型切片/蜡块柜

规格：W900*D520*H1960mm/节

1、规格参数

密集型切片柜、蜡块柜，每节长 900mm、宽 520mm、标准架高 1960mm、每个箱体均应承重 250kg。（每节内含 2 组蜡块柜或切片柜，切片柜蜡块柜规格相同，可自由组装互换）柜体结构为柜架式，应设有安全限位及防倒装置，每列之间有密封条形成全封闭。

2、性能指标：

2.1 选材：密集柜整体材料应为一级冷轧钢，应采用表面静电粉末喷塑，表面磷化、静电喷涂等防腐处理。

2.2 每列密集架柜体均设有制动装置，于侧护板中侧，方便开闭。开架查询资料时、只需按下制动把手、架体不会被他人移动，能有效地保证查询人员的人身安全。

2.3 低梁传动机构采用精密外球面轴承、采用摩托车链条传动，传动轴采用 $\Phi 20$ 冷轧实心钢，双轴传动、移动灵活、摇力方便。

2.4 密集架每列之间应安装有密封条，密封条表面需粘有绒布，在架体顶部应安装有防尘板，底部装有防鼠挡，密闭后无缝隙，达到防火、防尘、防盗、防鼠的要求。

2.5 挂架部门应采用加强筋的整体架板和有扣钩的挂板，架板组装后，应平整牢固。

2.6 摇把应采用曲柄离合器式，其结构为棘轮自动挂档，其摇把可自行停于垂直位置，手柄可折叠，以避免通行障碍。

2.7 柜体现场组装，应具有对接互换性好，节型范围宽等优点。

2.8 导轨应由 25×25 方钢与 2.75mm 钢板弯制的轨座焊接成型，表面喷塑。导轨采用地面平铺式，地面铺轨式轨道直接安装在已完工的地面上。轨道与地面的连接方式采用膨胀螺栓固定。

2.9 零部件材料厚度为：

底架 8=3.0mm，立柱 8=1.5mm，挂板 8=1.2mm，搁板 8=1.0mm，门板 8=1.0mm，

罩板 8=1.0mm，顶板 8=1.0mm。

2.10 柜体面处理工艺：

柜体表面应采用乳化剂和碱性助溶剂脱脂，磷酸除锈锌系薄膜型磷化，钝化，粉末喷涂，应具有装饰防护性能良好。

柜体表面处理达到以下标准：光泽度为 60%—70%，硬度为 0.4、冲击强度 > 4N/M，附着力不低于 2 级。

3、密集架技术说明

（一） 加工制造

- 1、 所有钣金件，加工后应打磨毛刺，无裂纹及伤痕。
- 2、 所有焊接件应焊接牢固，焊痕光滑、平整。

（二） 制造公差

- 1、 每标准节组装后，外廓尺寸（长、宽、高）的极限偏差为+2mm；
- 2、 每标准节组装后，侧面板与中腰板的对缝处的间隙应不大于 1.5mm；
- 3、 轨道安装后，在任意 1m 长度内，水平度偏差不大于 1mm，全长不大于 4mm，轨道之间对应点的水平偏差为 1mm，每两条轨道之间的平行度偏差为 1.5mm；
- 4、 门缝间隙应均匀一致，间隙在 1-2mm 之间；
- 5、 零件的未注公差尺寸的极限偏差应按照 GB1804 中 IT13-14。

（三） 结构要求

- 1、 密集架为装配式组合机构。
- 2、 搁板、挂板应能沿立柱的垂直方向调整高度，立柱上挂板孔间距符合技术要求。
- 3、 应安装传动机构，防倒装置及挡块、防尘装置。
- 4、 应按规定铺设轨道，轨道可用膨胀螺栓或射钉安装，与地面齐平。

（四） 传动机构

- 1、 手柄摇动应轻便灵活、平稳、不得有失灵现象。
- 2、 密集架移动平稳。

（五） 表面处理

- 1、 零件在喷塑涂覆前，均应进行清洗、除油、除锈、磷化处理。
- 2、 产品所用标准件及紧固件均需氧化或镀锌处理。

3、 塑膜厚度不小于为 60mm， 塑层防锈能力应在 20 年以上。

(六) 外观质量

- 1、 密集架各零件、组合件表面应光滑、平整、不得有尖角、凸起。
- 2、 色泽应一致，喷塑面应均匀光亮、无划伤痕迹。

(七) 包装

- 1、 产品标志应位于产品明显处，内容应包括商标、名称、型号、规格、制造单位名称。
- 2、 包装时应随带合格证，各零组件分类包装并加以衬垫，防止碰伤。

设备材料名称

部分名称	材料规格	材料型号
底 盘	3.0MM	ST12 冷轧钢板
地 轨	3.0MM	Q235A 冷轧钢板
导 轨	25×25	方 钢
立 柱 板	1.5MM	ST12 冷轧钢板
门板及侧面板	1.2MM	SPCC 冷轧钢板
层 板	1.2MM	SPCC 冷轧钢板
挂 板	1.2MM	ST12 冷轧钢板
传 动 轴	Φ20	45#
链 条	12.7MM	摩托车专用

4、单组蜡块柜：

产品规格：W423*D480*H1625mm

产品说明：

采用 SPCC1.2 mm 冷轧钢板，箱体 1.0 mm 冷轧钢板，抽屉 1.0 mm 冷轧钢板，柜体表面处理脱脂除油、酸洗磷化、静电粉末喷涂。

总高为 1625mm，可放标准蜡块 12000 块。抽屉应采用三节静音滑轨，前面应有目录卡。抽屉内隔板应为固定式，能使蜡块存放整齐并使抽屉平整不走形。抽屉内应为单个塑料蜡块盒，便于取放蜡块。专用插槽、标签槽应为一体冲压成型。

5、单组切片柜：

产品规格：W423*D480*H1625mm

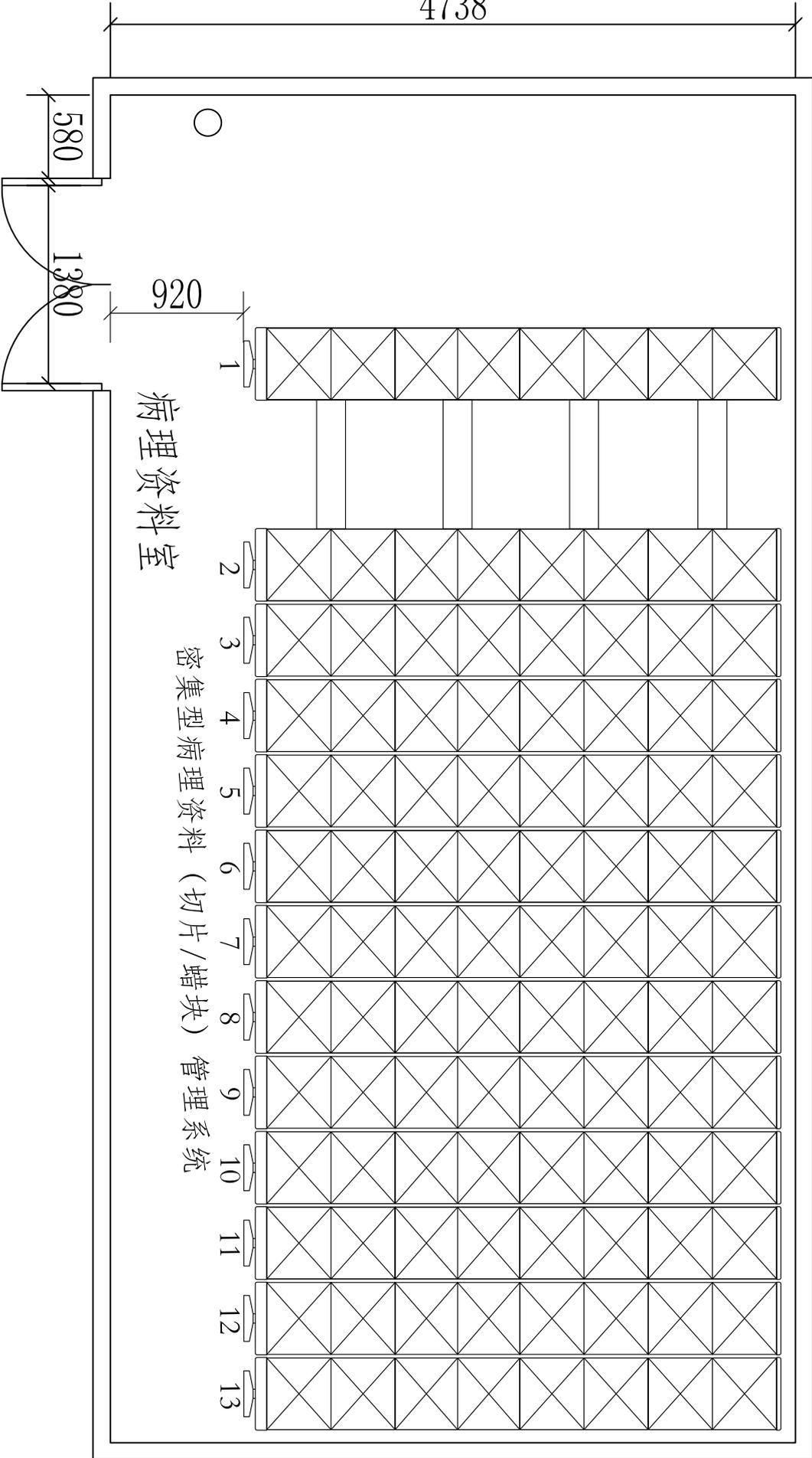
产品说明:

采用 SPCC1.2 mm冷轧钢板, 箱体 1.0 mm冷轧钢板, 抽屉 1.0 mm冷轧钢板, 柜体表面处理脱脂除油、锌系磷化、粉末喷涂。

总高为 1625mm, 每个抽屉可放标准玻片 800 张, 可放标准切片 60000 张以上, 可负载 900 公斤。各个抽屉间可自由互换, 抽屉内为 ABS 中隔板, 滑道采用 ABS 成型标准滑道, 箱体框架折边处满焊打磨无毛刺, 且每层柜体均应有加强筋、抽屉的防脱落保护装置及水平调节装置; 抽屉前面应有目录卡, 在装满玻片情况下, 抽屉抽拉应轻巧无噪音、不变形。

9390

4738

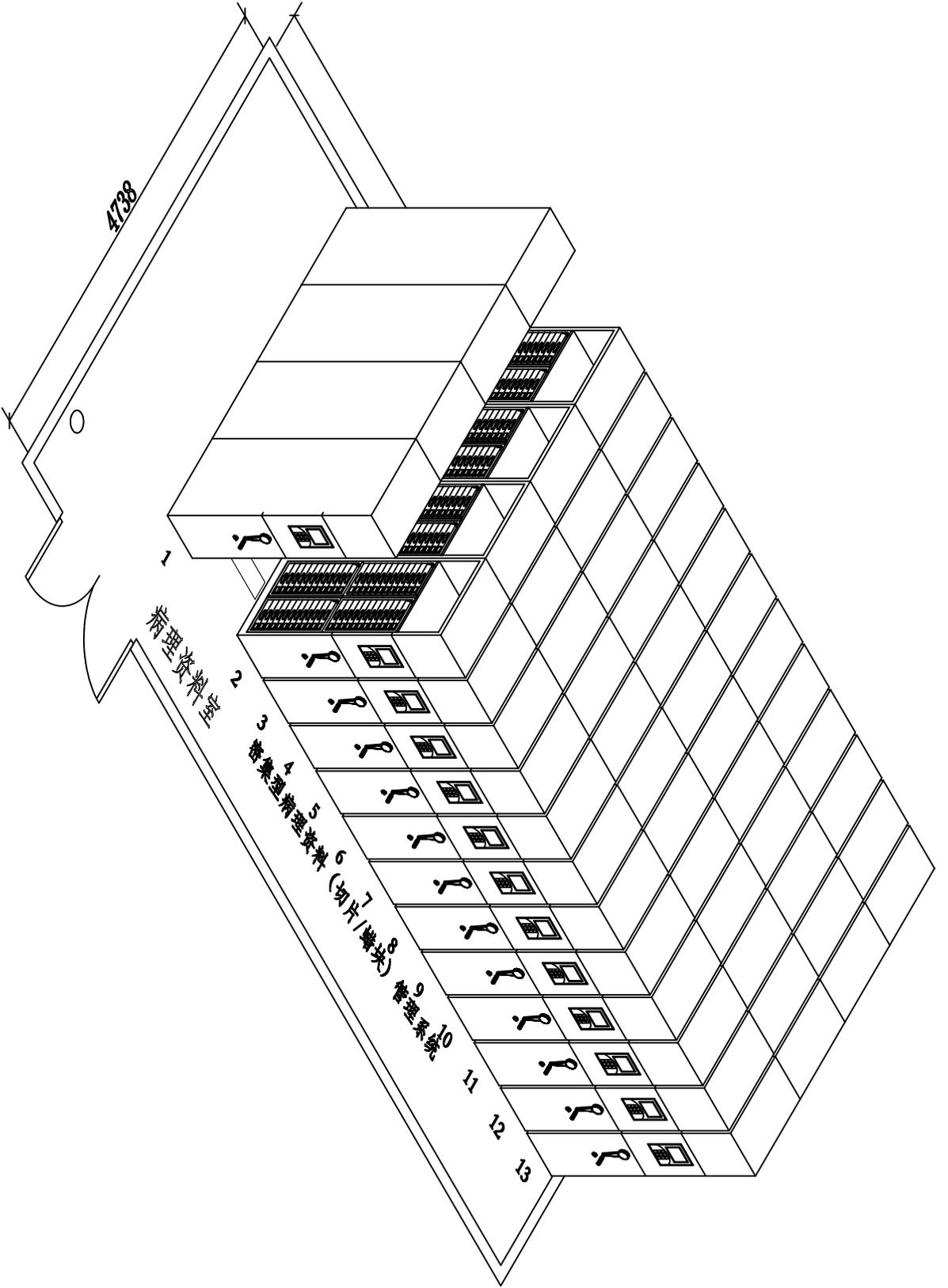


病理资料室

密集型病理资料 (切片/蜡块) 管理系统

室内层高: 2390mm (喷淋高50mm)
门高: 2035mm

工程名称: 清华长庚医院门诊楼		子项名称: 病理资料室(地下2层)	
项目负责人	审核人	图别	日期
审批人	设计人	图名	平面布置图
专业负责人			图号



工程名称	清华长庚医院门诊楼	子项名称	B2层档案资料室
项目负责人		图 别	
审定人		审核人	
制图人		设计人	
日期		图 名	平面布置图 (方案2)
比例		图号	